

Systèmes de composants | Sistemas de componentes

WINKEL Rouleaux | WINKEL Rodamientos



Protection anticorrosion pour rouleaux combinés: Electrodéposition Duralloy®

L'électrodéposition Duralloy®

Duralloy® est un revêtement chromique très dur, dense et superficiel, qui offrira une très bonne adhérence. On peut traiter tous les matériaux métalliques, excepté du magnésium et du titane. La température de l'électrodéposition étant <60°C une déformation des pièces est exclue.

Avantages du traitement Duralloy®

■ Dureté / Résistance à l'abrasion

Le revêtement Duralloy® se compose de 99% chrome pur. La dureté du revêtement s'élève à environ 1200 HV. La charge admissible sous conditions EHD-Elastohydrodynamic Lubrification se situe autour de 2.800 MPa.

■ Adhérence

L'adhésion du revêtement Duralloy® au substrat est moléculaire. On ne constate pas de fissuration entre la couche et le substrat.

■ Tribologie / Coefficient de frottement réduit

La structure particulière de la surface Duralloy® permet la formation de creux de graissage et crée ainsi une réserve d'huile pour les conditions d'utilisation extrêmes, comme par exemple lors de pénurie de graissage.

En outre, la structure particulière réduit le coefficient de frottement.

■ Protection anticorrosion

La couche de chrome - Duralloy® protège le matériel de base contre les phénomènes de corrosion chimiques et mécaniques.

Le revêtement Duralloy® ne présente pas de fissures dans la surface comme le revêtement chrome dur.

Tous les rouleaux combinés WINKEL de ce catalogue sont disponibles sur demande en version revêtue Duralloy®.

Applications



Palier à rouleau | Rodamientos

Protección contra la corrosión para rodamientos combinados: Duralloy®-coating

Duralloy®-coating

El coating Duralloy® es una capa de cromo metálico ultra puro muy fina y resistente, que se caracteriza por una capacidad adhesiva extraordinaria se pueden tratar todo tipo de materiales excepto el magnesio y el titanio. Debido a la baja temperatura de aplicación de 60 °C, no se detectan cambios estructurales sobre el material. Esta característica del proceso asegura una dureza y precisión elevada para cualquier tipo de componente.

Ventajas del Duralloy®-coating:

■ Dureza/condiciones exteriores

La superficie de Duralloy® esta compuesta de 99% de cromo puro. La dureza de la capa es de unos 1200 HV y la capacidad superficial máxima bajo condiciones EHD analizadas por FAG llegan hasta los 2.800 Mpa

■ Grosor del cromo y dureza de la superficie

Los revestimientos ATC se componen de cromo puro en más del 99%. La dureza de la superficie es de como mínimo 72 HRC.

■ Adherencia

La unión entre la capa de Duralloy® y la superficie del material es de tipo molecular. Es casi imposible separar la capa de la superficie de unión.

■ Tribología/bajo coeficiente de fricción

La estructura especial de la superficie de DURALLOY® forma una capa con espacios de una geometría que crea unos depósitos de aceite para una mejor lubricación. Especialmente en condiciones extremas cuando hay un engrase deficiente. Además, la estructura especial contribuye a una reducción del coeficiente de fricción considerable.

■ Protección contra la corrosión

La estructura especial de Duralloy® protege el material contra la corrosión química y mecánica. En comparación con los recubrimientos convencionales de cromo duro el recubrimiento con Duralloy® está libre de grietas.

Todos los WINKEL RODAMIENTOS que aparecen en este catálogo se encuentran disponibles en una versión con revestimiento Duralloy® a petición.

Aplicaciones



Piece de machine | Partes de maquinaria sometidas a altos esfuerzos

Systèmes de composants | Sistemas de componentes

WINKEL Rouleaux | WINKEL Rodamientos



Protection anticorrosion pour profilés

Tous les profilés en acier sont disponibles avec protection anticorrosion. Nous livrons vos produits complètement usinés et traités pour un montage immédiat.

Les procédés suivants sont disponibles :

■ Galvanisation

Tous les profilés en acier jusqu'à 4 m sont disponibles sur demande en version galvanisée blanche ou jaune.

■ Zingage à la flamme

Les profilés en acier sont disponibles jusqu'à 12 m en version zinguée à la flamme. Les structures soudées complètes en profilés WINKEL sont livrables en version zinguée à la flamme, quelles qu'en soient les dimensions. Le processus d'application génère une couche protectrice de haute qualité supérieure au zingage par galvanisation. L'épaisseur de la couche est comprise entre 0,1 et 0,3 mm.

Un autre avantage est que, en cas d'utilisation de rouleaux combinés, la couche de zinc appliquée sur la bande de roulements n'éclate pas.

Protección antcorrosión para perfiles

Todos los perfiles de acero están disponibles en la versión de protección anticorrosión. Entregamos todas las guías completamente mecanizadas, con protección y listas para el montaje.

Puede elegir entre uno de los siguientes procesos:

■ Cincado químico galvanizado

Todos los perfiles de acero se encuentran disponibles con longitudes de hasta 4 m en versión cincada blanca o amarilla a petición.

■ Cincado con plasma de inyección

Todos los perfiles de acero se encuentran disponibles en una versión cincada con plasma de inyección y con una longitud máxima de 12 m. Todas las construcciones con perfiles WINKEL soldadas están disponibles en esta versión de inyección por plasma; y llevarán además una protección anticorrosión independientemente de la dimensión. La superficie galvanizada por plasma es superior en protección a la protección cincada normal. El grosor de la capa aplicada es de entre 0,1 y 0,3 mm.

Con este sistema al usar los rodamientos combinados, el camino de rodadura no destruye la capa de protección cincada con plasma de inyección.

